

# **Kerámia és műgyanta kötésű köszörűszerszámok**

# Köszőrűkorongok általános jelölési rendszere

→ **Alakjel:** Például: 1, 6, 11, 12, 3101, 35.

Az itt felsorolt alakjelekhez tartozó termékrajok a katalógusunkban a megfelelő termékeknél találhatóak.

→ **Méretetek:** Fő méreteket megadása 1. Alaknál: korongátmérő x vastagság x furatátmérő (mm)

Alakjel	Méretetek	Szemcseanyag	Szemcsefinomság, kombináció	Kötéskeménység	Szerkezetszám	Kötéstípus	Kötőanyag belső jele	Legnagyobb forgácsolósebesség
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1	175 x 20 x 32	67A	462	K	8	V	31	40 m/s

JELE	K ö s z ö r ű s z e m c s e MEGNEVEZÉSE	TULAJDONSÁGAI	FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEI
1 A	normál elektrokorund	kemény, szívós (barna, szürke)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok, acélöntvények, szürke- és kéregöntvények köszörülése.
2 A	mikrokristályos korund	fehér, matt	Gyorsacélok, közepesen és erősen ötvözött szerszámacélok, krómacélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómozott felületek köszörülése, szerszámköszörülés.
3 A	cirkonkorund	szürke	Ötvények durva köszörülése.
6 A	nemes elektrokorund	kemény, rideg, törékeny (fehér)	Ötvöztelen és ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti- és szerszámacélok, hőálló és korrózióálló acélok, gumi köszörülése, üvegek csiszolása.
7 A	rózsaszín elektrokorund	kemény, a 6 A-nál szívósabb és kevésbé törékeny	Közepesen és magasan ötvözött, edzetlen és edzett szerszámacél, hőálló és korrózióálló acélok köszörülése.
9 A	monokristályos korund	kemény, szívós (világosszürke, enyhén rózsaszín)	Gyorsacélok, erősen ötvözött, edzett acélok, krómacélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómozott felületek köszörülése.
16 A	kevert elektrokorund	1 A + 6 A (szürkés)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti- és szerszámacélok köszörülése.
67 A	kevert elektrokorund	6 A + 7 A	Megegyezik a 7A szemcsével
1 C	fekete szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, vasöntvények, színesfémek, alumínium, természetes és mesterséges kőzetanyagok, kerámiák, gumi, műanyagok, üvegek köszörülése, csiszolása.
2 C	zöld szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, fémkerámiák, saválló acélok, üvegek köszörülése, csiszolása.



# Köszőrűkorongok általános jelölési rendszere

## Szemcsefinomság

A kisebb méretű (finomabb) szemcsék szemcsefinomsági száma nagyobb. A szemcseszámot kiegészítheti az alkalmazott kombinációk száma.

16, 20, 22, 24	30, 36, 40, 46, 54, 60	70, 80, 90, 100, 120, 150
durva	közepes	finom
Durva szemcseméret ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• lágy forgácsú anyagokhoz (pl. alumínium, gumi)</li> <li>• nagyoló és tisztító köszörüléshez</li> <li>• nagy érintkezési felület esetén</li> </ul>	Közepes szemcseméret ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• palást, centerless köszörüléshez</li> <li>• síkköszörüléshez</li> </ul>	Finom szemcseméret ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• simító köszörüléshez</li> <li>• kisebb felületi érdesség eléréséhez</li> <li>• kisebb érintkezési felület esetén</li> </ul>

## Kötéskeménység

Az a szilárdság, amellyel a szemcse és a kötőanyag együttesen ellenáll a forgácsolás közben ébredő, a szemcse kitérését előidéző erőnek.

Keményebb anyagokat általában lágyabb kötéskeménységű szerszámmal munkálnak meg.

E, F, G	H, I, J, K	L, M, N, O	P, Q, R, S
nagyon lágy	lágy	közepes	kemény
Lágy kötéskeménység ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• keményebb anyagokhoz</li> </ul>		Keményebb kötéskeménység ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• puhább anyagokhoz</li> <li>• kisebb érintkezési felület esetén</li> </ul>	

## Szerkezetszám

A köszörűszemcse, a kötőanyag és a pórusok térfogati arányára utal. A pórusok forgácsteret képeznek és elősegítik a szerszám és a munkadarab öblítését, illetve hűtését.

3, 4	5, 6, 7, 8	9, 10	11, 12, 13
zárt	közepes	nyitott	különösen nyitott
Zárt szerkezet ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• éltartó és profil köszörüléshez</li> <li>• öntvénytisztításhoz</li> </ul>	Közepes szerkezet ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• általános köszörülési műveletekhez</li> <li>• szerszámélezéshez</li> </ul>	Nyitottabb szerkezet ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• lágy, kenődő, nehezen megmunkálható anyagokhoz</li> <li>• hőre érzékeny anyagokhoz</li> <li>• lágy forgácsú anyagokhoz (gumi, műanyag, színesfém)</li> <li>• síkköszörüléshez</li> </ul>	

## Kötéstípus

V	B	BF
kerámia kötés	műgyanta kötés	üvegszövetrel erősített műgyanta kötés

A kerámia kötésű korongok vegyi hatásokkal szemben ellenállóak és korlátlan ideig raktározhatóak. A műgyanta kötésű korongok rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételeknek. Ez az ellenállás tovább növelhető üvegszövet erősítéssel.

## Kötőanyag belső jele

Pl: 31, 32, 36, 38, 61, stb

A gyártómű belső azonosítója. Az utolsó „8”-as karakter a kötőanyag piros színét jelöli.

## Színkódok jelentése

A címke vagy a korong közepén található csík.

Szín	Legnagyobb forgácsolósebesség
kék	50 m/s
sárga	63 m/s
piros	80 m/s
zöld	100 m/s

# Általános ajánlás a köszörűszerszámok kiválasztásához

→ Az ajánlati táblában közölt adatok csak tájékoztatásul szolgálnak!

A legáltalánosabb megoldást tartalmazzák, nem tekinthetők konkrét technológiai tanácsnak.

→ Kérjük vegye igénybe szakembereink díjtalan tanácsadását a megfelelő köszörűszerszám kiválasztásához!

MEGMUNKÁLANDÓ ANYAG	SÍKKÖSZÖRÜLÉS			PALÁSTKÖSZÖRÜLÉS		KÉZI KÖSZÖRÜLÉS	FURATKÖSZÖRÜLÉS	
	Vízszintes tengelyű gépen	Függőleges tengelyű gépen		Csúcscok között		Bakköszörűn	Korong átmérője 80-150 mm	
	Sima- és mélyített köszörűkoronggal	Fazék- és gyűrű-alakú köszörűkoronggal	Szegmessel	Általános	Forgatóústengely, büttyökstengely	Áteresztő és beszűrő köszörülés		Tisztítás, sorjátlanítás, alakítás
Ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti és szerszámacél	<b>edzetlen</b>	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	6A 36-54 H 8 V 6A 30-54 J-H 8 V	16A 40-60 M-N 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M-N 8 V	1A-6A 24-36 P-Q 3-5 V 1A 54 N 8 V 6A 60 M 8 V	6A-16A 46 M 8 V 7A 46 K 8 V
	<b>edzett</b>	6A 36-60 H-J 8 V 96A 46 G 12 V	6A 36-60 H-J 8 V	6A 30-54 H-J 8-10 V	6A 46-60 K-M 8 V 6A 80-100 J-K 8 V	6A 60-80 K-M 8 V 96A 60 K-L 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A-7A 60 K-L 8 V
Közepesen és erősen ötvözött szerszámacél, gyorsacél	<b>edzetlen</b>	67A 36-60 J-K 8 V 9A 46-80 K 8-10 V	67A 36-60 J-K 8 V	67A 36-54 H 8 V	6A 46-54 L-M 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V	6A 46-60 K 8 V
	<b>edzett</b>	6A 36-60 H-J 8 V 9A 46-80 H 8-10 V 96A 46 G 12 V	6A 36-60 H-J 8 V 96A 46 H-K 10 V	6A 36-54 H 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 917A 60-100 J-K 8 V 9A 46-80 J-K 8-10 V	6A 60-80 K-L 8 V 917A 60-100 J-L 8 V	6A 36-60 L-N 8 V	6A 54-60 J 8 V 6A-7A-9A 46 H 8-10 V
Ötvözetlen és gyengén ötvözött kovacsolt acél	<b>edzetlen</b>							
	<b>edzett</b>					6A-16A 46 N 5 V 16A 60 K 8 V 6A 60 M 8 V		
Nitridált acél	1C 60 J 8 V	1C 60 J 8 V		1C 60 J 8 V 2C 120 J V				6A 54 J 8 V 1C 60 J-K 8 V
Hőálló, korrózióálló acél	<b>edzetlen</b>	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-46 H 8 V	67A 46-60 K-L 8 V 2C 60-80 J-K 8 V	67A 60 L-M 8 V 1C 60 L-M 5 V	6A 36-54 M-N 8 V 1C 36-46 M 5-8 V 1C 60 K 8 V	
	<b>edzett</b>	67A 54 H 8 V 97A 46 H-J 8-10 V	67A 54 H 8 V	67A 46-54 H 8 V	67A 46-80 J-K 8 V 7A 46-60 J-K 8 V 2C 46-100 J-L 8 V	67A 60 K-L 8 V 96A 60 J-K 8 V 1C 60 L 5 V 97A 60-80 K 8-10 V 2C 60 K-M 8 V		
Keménykrómozott felületek	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54 H 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54-100 J-K 8 V 2C 46-100 J-L 8 V				6A 80 I-K 8 V
Szívós, kopásálló felvitt rétegek	<b>HRC: 51-60</b>	67A 46-60 J-K 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	6A 46-60 K-M 8 V 2C 46-54 J-L 8 V		6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A 80 J-K 8 V
	<b>HRC &gt; 60</b>	2C 46-60 H 8 V 96A 60 J 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60-80 G-H 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60 G 8 V	96A 60-80 J-K 8 V 2C 46-60 I-J 8 V		1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Keményfém	2C 46-80 J-K 8 V	2C 46-60 H-J 8 V	2C 46-60 G-H 8 V	1C 46 K 8 V 2C 60-80 J 8 V		2C 60 J 8 V	1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Acélöntvény		16A 36 J 8 V 6A 54-60 I-J 8 V	16A 36 H 8 V 6A 30-60 G-H 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V	16A 46 N 5 V 6A 60 M 5 V	16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V	16A 24 R 3 V 16A 36 P 5 V 16A 54 N 8 V	6A 46 L 8 V
Szürke- és kéregöntvény	6A 36 K 8 V 1C 36-54 J-K 8 V	6A 36 H 8 V 1C 36-54 I-J 8 V	6A 30-60 G-H 8 V 1C 36-54 I 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V 1C 46-54 K-M 8 V		16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V 1C 46-54 L-M 8 V	16A 24-36 P-R 3-5 V 16A 46-60 N 8 V 1C 24-36 P-R 5 V 1C 46-60 M 8 V	
Könnyű- és színesfémek	1C 46-60 J-K 8 V	1C 46-54 I 8 V	1C 36-54 H-I 8 V	1C 46-60 J-K 8 V 6A 60 J 8 V 96A 60 J 8 V		1C 46-60 K-L 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 J 8 V
Keménybronz	1C 36-46 J-K 8 V	1C 46 J 8 V	1C 36-46 J 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 1C 46 I 8 V		6A 60 L 8 V		
Műanyagok, gumi, keménygumi	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 36-46 H 10 V 1C 46 I 8 V	1C 46-60 J-K 8 V 6A 46 I 12 V		1C 46-60 K 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 I 8 V
Műszaki kerámiák	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 36-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-60 K-L 8 V 2C 120 J 8 V		1C 60 K 8 V 2C 100 J 8 V	1C 24 P 5 V 1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	

## Általános ajánlás a köszörűszerszámok kiválasztásához

→ Az ajánlati táblában közölt adatok a köszörűszerszám első megközelítésében történő kiválasztásához nyújtanak alapot.

### SZERSZÁMKÖSZÖRÜLÉS

Anyag	Kézből bakköszörűn		Szerszám és késköszörűgépen		
	Sima köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Sima köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Tányérkoronggal
Edzetlen szerszámacélból készült szerszámok	1A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V 6A 80 K 8 V				
Edzett szerszámacélból, gyorsacélból (SS, HSS) készült szerszámok	6A 46 M 8 V 6A 60-80 K 8 V 6A 80-100 J-K 8 V	6A 46 K 8 V 6A 80 J 8 V	6A 46-60 K 8 V 6A 60-120 J 8 V 9A 80 K 10 V	6A 46-80 H 8 V 6A 60-100 J 8 V	6A 46 H 8 V 6A 60 J-K 8 V 6A 100-120 I-J 8 V
Keményfém és keményfémlapkás szerszámok	1C 46 K 5 V 1C 60 K 5 V 2C 60-80 J 8 V	2C 46-80 J 8 V	2C 60-80 K-J 8 V 2C 100 I 8 V	2C 60 J-K 8 2C 80-120-J 8 V	2C 60-80 J 8 V 2C 80 I 8 V

### FŰRÉSÉLEZÉS

Anyag		Korong szélesség	
		2-5 mm	6-13 mm
Alacsonyan ötvözött edzetlen szerszámacél	Faipari szalag, rönkszalag, keretes és körfűrész	6A 100 N 5 V 6A 90 P 5 V 6A 80 N 5 V	6A 90 P 5 V 6A 80 N 8 V 6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Erősen ötvözött szerszámacél	Keretes fűrész	6A 80 N 5 V	6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Gyorsacél és nagyteljesítményű gyorsacél (SS, HSS)	Fémipari körfűrész	6A 100 N 5 V 7A 80 M-P 5 V 97A 802 Ó 8 V	6A 80 N 5 V 7A 80 O 5 V 6A/7A 60 N 8 V
Stellitlapkás	Körfűrészek	9A 60 P 8 B	9A 60 P 8 B





## Kerámia kötésű köszörűszerszámok

A kerámia kötésű korongok rideg, törékeny köszörűszerszámok. Fokozott gondosságot igényelnek mind szállítás, mind raktározás során. Áru átvételkor és a felfogás előtt kérjük ellenőrizze a korong épségét, sérült korongot ne használjon!

A raktárról elérhető termékek kínálatát az általános ipari műhelymunkákhoz igazodva alakítottuk ki, a leggyakoribb alkalmazásoknak felelnek meg egy jó köszörült felületet biztosítva.

## Műgyanta kötésű gépipari köszörűszerszámok

A műgyanta kötésű szerszámok a kötőanyag kedvező tulajdonságainak köszönhetően a kerámia kötésű korongoknál rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételnek. Ezen köszörűszerszámokat jellemzően durva megmunkálásoknál (pl. öntvénytisztítás) alkalmazzák, de egyéb különleges feladatoknál is kiváló teljesítményt nyújtanak. Az alkalmazási területek széles skálájából adódóan ezeket a termékeket az adott feladatokat figyelembe véve, az optimális megoldást választva gyártjuk, illetve az adott vevői igények szerint fejlesztjük.

### Hogyan válasszuk ki a feladathoz megfelelő szerszámot?

Az első alkalommal célszerű a lágyabb köszörű szerszámot választani, mert ebben az esetben nem kockáztatjuk a munkadarab beégését, vagy kilágyulását, bár a szerszám elhasználódása gyorsabb lehet az optimálisnál.

A lágy anyagok köszörüléséhez durvább köszörűszemcséjű, keményebb kötéskeménységű, míg kemény anyagokhoz finomabb köszörűszemcséjű, lágyabb kötéskeménységű köszörűszerszám ajánlott.

Jobb köszörülési teljesítmény érhető el lágyabb köszörűszerszámokkal, ha növeljük a forgácsoló sebességet a gyártó által meghatározott maximum értékig.

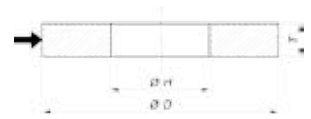
Az adott feladathoz, a munkadarab, a technológiai adatok és a köszörűgép ismeretében a korong specifikációját módosítani kell!

→ Kérjük, vegye igénybe szakembereink díjtalan tanácsadását a megfelelő köszörűszerszám kiválasztásához!

# Kerámia kötésű sima köszörűkorongok

→ **Nagyobb kerületi sebesség esetén kérje ajánlatunkat!**

Kézi vezetésű köszörülés 35m/s kerületi sebességig!  
Gépi előtolás esetén 40m/s kerületi sebességig!  
Alakjel: 1



## Felhasználási terület

- Palástköszörülés
- Síkköszörülés
- Általános műhelyipari munkák: tisztítás, sorjátlanítás, alakítás

→ Bármilyen raktári sima korongunkat igény szerint, felár ellenében ellátunk süllyesztéssel, vagy leélezünk. Vállalási határidő: a visszaigazolástól számított 2 hét.



**6A jelű, fehér nemes elektrokorund szemcséjű köszörűkorong, PIROS kötésben (V38).** Az általános szerszámacélok megmunkálásához leggyakrabban használt korong. A kemény, rideg és törekeny szemcse biztosítja a kitűnő önéleződést.

**6A...V31 jelű fehér nemes elektrokorund szemcséjű köszörűkorong, FEHÉR kötésben** megőrzi a szemcse eredeti színét. Lágyabb kötésben a keményebb vagy lágy forgácsú anyagok, keményebb kötésben a kevésbé kemény szerszámok köszörűkorongja. Szabályozása egyszerű.

**1C jelű, fekete szilícium karbidból készült köszörűkorong** kemény, rideg és ütésre különösen érzékeny. Keményfém és keményfémlepkés szerszámok megmunkálására ajánljuk.

**2C jelű zöld szilíciumkarbid szemcsés köszörűkorong** az 1C-hez képest keményebb és ridegebb. Tisztább szemcséjű, magasabb anyagleválasztási teljesítményű, minőségi korong.

## Sima köszörűkorongok

Alakjel	D x T x H	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
1	100 x 20 x 20	—	10029	6A	60	M	8	V 38	5998984100296
1	125 x 16 x 12,7	—	10097	6A	60	M	8	V 38	5998984100975
1	125 x 20 x 32	32/25/20	10108	6A	60	M	8	V 38	5998984101088
1	150 x 20 x 20	—	10290	6A	60	M	8	V 38	5998984102900
1	150 x 20 x 20	—	16911	6A	46	M	8	V 31	5998984169118
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10297	6A	60	M	8	V 38	5998984102979
1	175 x 20 x 20	—	10511	6A	46	M	8	V 38	5998984105116
1	175 x 20 x 20	—	10515	6A	60	M	8	V 38	5998984105154
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10530	6A	60	K	8	V 38	5998984105307
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10531	6A	46	M	8	V 38	5998984105314
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10532	6A	60	M	8	V 38	5998984105321
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10545	6A	60	M	8	V 31	5998984105451
1	175 x 25 x 32	32/25/20	10560	6A	60	M	8	V 38	5998984105604
1	200 x 20 x 20	—	10682	6A	60	M	8	V 31	5998984106823
1	200 x 20 x 20	—	10685	6A	60	M	8	V 38	5998984106854
1	200 x 20 x 32	—	10709	6A	60	M	8	V 38	5998984107097
1	200 x 20 x 50,8	—	10727	6A	60	M	8	V 38	5998984107271
1	200 x 20 x 20	—	15195	6A	46	M	8	V 31	5998984151953
1	200 x 25 x 32	—	10744	6A	60	M	8	V 38	5998984107448
1	200 x 32 x 32	—	10758	6A	60	M	8	V 38	5998984107585
1	250 x 20 x 32	32/25/20	10884	6A	60	M	8	V 38	5998984108841
1	250 x 20 x 76,2	—	10920	6A	60	M	8	V 38	5998984109206
1	250 x 20 x 76,2	—	13749	6A	46	J	8	V 31	5998984137490
1	250 x 25 x 32	32/25/20	10933	6A	60	M	8	V 38	5998984109336
1	250 x 25 x 76,2	—	10965	6A	60	M	8	V 38	5998984109657
1	250 x 25 x 76,2	—	10966	6A	46	K	8	V 38	5998984109664
1	250 x 32 x 32	—	10987	6A	60	M	8	V 38	5998984109879
1	250 x 32 x 76,2	—	11009	6A	46	K	8	V 38	5998984110097
1	250 x 32 x 76,2	—	11010	6A	60	M	8	V 38	5998984110103
1	250 x 32 x 76,2	—	11011	6A	60	K	8	V 38	5998984110110
1	250 x 32 x 76,2	—	12352	6A	46	M	8	V 31	5998984123523
1	250 x 32 x 76,2	—	13830	6A	60	M	8	V 31	5998984138305
1	250 x 40 x 76,2	—	11021	6A	60	M	8	V 31	5998984110219
1	250 x 40 x 76,2	—	16907	6A	46	M	8	V 31	5998984169071
1	300 x 32 x 32	—	11129	6A	60	M	8	V 31	5998984111292
1	300 x 32 x 32	—	11133	6A	46	M	8	V 38	5998984111339
1	300 x 32 x 32	—	11134	6A	60	M	8	V 38	5998984111346
1	300 x 32 x 127	—	11165	6A	60	M	8	V 38	5998984111650
1	300 x 32 x 32	—	13242	6A	46	M	8	V 31	5998984132426
1	300 x 40 x 40	—	11182	6A	60	M	8	V 38	5998984111827
1	300 x 40 x 76,2	—	11199	6A	60	M	8	V 38	5998984111995
1	300 x 40 x 127	—	11213	6A	60	M	8	V 38	5998984112138
1	350 x 32 x 32	—	11349	6A	60	M	8	V 38	5998984113494
1	350 x 32 x 127	—	11366	6A	60	M	8	V 38	5998984113661
1	350 x 40 x 40	—	11395	6A	46	M	8	V 38	5998984113951
1	350 x 40 x 40	—	11396	6A	60	M	8	V 38	5998984113968
1	350 x 40 x 50,8	—	11403	6A	60	M	8	V 38	5998984114033
1	350 x 40 x 127	—	11449	6A	36	M	8	V 31	5998984114491
1	350 x 40 x 127	—	11456	6A	46	M	8	V 31	5998984114569
1	350 x 40 x 127	—	11469	6A	60	M	8	V 31	5998984114699



## Sima köszörűkorongok

Alakjel	D x T x H	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
1	350 x 40 x 127	—	11480	6A	46	K	8	V 38	5998984114804
1	350 x 40 x 127	—	11483	6A	60	K	8	V 38	5998984114835
1	350 x 40 x 127	—	11484	6A	60	M	8	V 38	5998984114842
1	350 x 40 x 127	—	11485	6A	46	M	8	V 38	5998984114859
1	350 x 40 x 127	—	11495	7A	60	M	8	V 31	5998984114958
1	350 x 50 x 50,8	—	11508	6A	60	M	8	V 38	5998984115085
1	350 x 50 x 127	—	11557	6A	60	M	8	V 38	5998984115573
1	350 x 50 x 127	—	11558	6A	46	M	8	V 38	5998984115580
1	350 x 63 x 127	—	11590	6A	60	M	8	V 38	5998984115900
1	400 x 40 x 40	—	11682	6A	60	M	8	V 38	5998984116822
1	400 x 40 x 127	—	11701	6A	60	M	8	V 31	5998984117010
1	400 x 40 x 127	—	11718	6A	60	M	8	V 38	5998984117188
1	400 x 40 x 127	—	16908	6A	46	M	8	V 31	5998984169088
1	400 x 50 x 50,8	—	11742	6A	60	M	8	V 38	5998984117423
1	400 x 50 x 127	—	11766	6A	60	M	8	V 31	5998984117669
1	400 x 50 x 127	—	11774	6A	60	M	8	V 38	5998984117744
1	400 x 50 x 127	—	16909	6A	46	M	8	V 31	5998984169095
1	400 x 63 x 127	—	11815	6A	60	M	8	V 38	5998984118154
1	450 x 63 x 203,2	—	11887	6A	60	M	8	V 38	5998984118871
1	500 x 50 x 50,8	—	11949	6A	60	M	8	V 38	5998984119496
1	500 x 50 x 127	—	11957	6A	46	M	8	V 38	5998984119571
1	500 x 50 x 127	—	11958	6A	60	M	8	V 38	5998984119588
1	500 x 50 x 203,2	—	11964	6A	60	M	8	V 38	5998984119649
1	500 x 50 x 203,2	—	14932	6A	60	M	8	V 31	5998984149325
1	500 x 50 x 203,2	—	16912	6A	46	M	8	V 31	5998984169125
1	500 x 63 x 127	—	11979	6A	60	M	8	V 38	5998984119793
1	500 x 63 x 203,2	—	11990	6A	60	M	8	V 38	5998984119908
1	500 x 63 x 203,2	—	14564	6A	46	M	8	V 31	5998984145648
1	500 x 63 x 203,2	—	16910	6A	60	M	8	V 31	5998984169101
1	500 x 80 x 203,2	—	12011	6A	60	M	8	V 31	5998984120119
1	500 x 80 x 203,2	—	12022	6A	60	M	8	V 38	5998984120225
1	500 x 100 x 304,8	—	12049	6A	46	K	8	V 31	5998984120492
1	500 x 150 x 304,8	—	12071	6A	60	M	8	V 31	5998984120713

## Sima köszörűkorongok

Alakjel	D x T x H	Szúktő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
1	125 x 16 x 12,7	—	10096	1C	60	K	8	V 36	5998984100968
1	125 x 20 x 32	32/25/20	10107	1C	60	M	5	V 36	5998984101071
1	150 x 20 x 20	—	10280	1C	60	K	5	V 36	5998984102801
1	150 x 20 x 20	—	10281	1C	60	M	5	V 36	5998984102818
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10295	1C	60	K	5	V 36	5998984102955
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10296	1C	60	M	5	V 36	5998984102962
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10307	2C	60	K	5	V 36	5998984103075
1	175 x 20 x 20	—	10492	1C	60	K	5	V 36	5998984104928
1	175 x 20 x 20	—	10493	1C	60	M	5	V 36	5998984104935
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10528	1C	60	M	5	V 36	5998984105284
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10529	2C	60	K	5	V 36	5998984105291
1	175 x 25 x 32	32/25/20	10553	1C	60	M	5	V 36	5998984105536
1	200 x 20 x 20	—	10677	1C	60	M	5	V36	5998984106779
1	200 x 20 x 32	—	10695	1C	60	M	5	V 36	5998984106953
1	200 x 20 x 32	—	10696	1C	60	K	5	V 36	5998984106960
1	200 x 20 x 32	32/25/20	13553	2C	60	K	5	V 36	5998984135533
1	200 x 25 x 32	—	10737	1C	60	M	5	V 36	5998984107370
1	200 x 32 x 32	—	10751	1C	60	M	5	V 36	5998984107516
1	250 x 20 x 32	32/25/20	10883	1C	60	M	5	V 36	5998984108834
1	250 x 20 x 76,2	—	10908	1C	60	K	5	V 36	5998984109084
1	250 x 25 x 32	32/25/20	10929	1C	60	K	5	V 36	5998984109299
1	250 x 25 x 76,2	—	10945	1C	60	K	5	V 36	5998984109459
1	250 x 32 x 32	—	10983	1C	60	M	5	V 36	5998984109831
1	250 x 32 x 32	—	17183	2C	60	K	5	V 36	5998984171838
1	250 x 32 x 76,2	—	10995	1C	60	K	5	V 36	5998984109954
1	300 x 32 x 32	—	11123	1C	60	M	5	V 36	5998984111230
1	300 x 32 x 32	—	17184	2C	60	K	5	V 36	5998984171845
1	300 x 32 x 127	—	11144	1C	60	M	5	V 36	5998984111445
1	300 x 32 x 127	—	11143	1C	60	K	5	V 36	5998984111438
1	300 x 40 x 40	—	11178	1C	60	K	5	V 36	5998984111780
1	300 x 40 x 76,2	—	11192	1C	60	M	5	V 36	5998984111926
1	300 x 40 x 127	—	11207	1C	60	K	5	V 36	5998984112077
1	350 x 32 x 32	—	11344	1C	60	M	5	V 36	5998984113449
1	350 x 32 x 127	—	11360	1C	60	M	5	V 36	5998984113609
1	350 x 40 x 40	—	11380	1C	60	K	5	V 36	5998984113807
1	350 x 40 x 40	—	11381	1C	60	M	5	V 36	5998984113814
1	350 x 40 x 127	—	11411	1C	36	J	5	V 36	5998984114118
1	350 x 40 x 127	—	11424	1C	46	M	5	V 36	5998984114248
1	350 x 40 x 127	—	11426	1C	60	K	5	V 36	5998984114262
1	350 x 40 x 127	—	11429	1C	60	M	5	V 36	5998984114293
1	350 x 40 x 127	—	11442	2C	60	K	5	V 36	5998984114422
1	350 x 50 x 50,8	—	11505	1C	60	M	5	V 36	5998984115054
1	350 x 50 x 127	—	11527	1C	60	M	5	V 36	5998984115276
1	400 x 40 x 40	—	11680	1C	60	M	5	V 36	5998984116808
1	400 x 40 x 127	—	11694	1C	60	K	5	V 36	5998984116945
1	400 x 50 x 50,8	—	11735	1C	60	K	5	V 36	5998984117355
1	400 x 50 x 127	—	11754	1C	60	M	8	V 36	5998984117546
1	400 x 63 x 127	—	11801	1C	60	M	5	V 36	5998984118017
1	500 x 50 x 50,8	—	11943	1C	60	M	5	V 36	5998984119434

## Minőségi szemcsés, nagy teljesítményű sima köszörűkorongok

Alakjel	D x T x H	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keményiség	Szerkezetszám	Kötéstípus	■■■■
1	250 x 25 x 76,2	13398	9A	46	K	10	V 31	5998984133980
1	300 x 40 x 76,2	16981	9A	46	G	12	V 32	5998984169811
1	300 x 50 x 127	16620	9A	462	G	12	V 32	5998984166209
1	350 x 40 x 127	16958	9A	46	G	12	V 32	5998984169583
1	400 x 50 x 127	16823	9A	60	J	8	V 31	5998984168234
1	400 x 50 x 203,2	16775	9A	46	G	12	V 32	5998984167756

### MONOKRISTÁLY

#### 60HRC felett is megoldás

Monokristályos elektrokorund, jele 9A, a leggyakoribb szemcseméreteknél egykristályos korund. Rendkívül kemény, szívós, a fehér nemes elektrokorundhoz képest kevésbé törékeny szemcse. Hőre érzékeny, magasan edzett (60-65HRC) szerszámok köszörűkorongjainak szemcseanyaga. Más, fehér nemes, (6A) rózsaszín, (7A) vagy normál, (1A) elektrokorund szemcsével keverve (917A; 97A; 96A) optimalizálja a köszörülés paramétereit, növeli az anyagleválasztási teljesítményt. Csökkentse köszörülési költségeit monokristályos korongjainkkal!

- Palást, sík és centerless köszörülésnél 60HRC felett is jó leválasztási teljesítmény biztosít a felület beégése nélkül.
- Síkköszörülésnél FEPA 46-os (60-as) szemcseméretű lágy kötésű nyitott korongokat ajánlunk. (9A46G12 V 32)
- Palástköszörüléshez 9A60J8V 31 összetételű korongunkat ajánljuk.
- Palást és centerless köszörülésnél a kedvezőbb áru kevert szemcsés (917A; 97A stb.) összetételek is kitűnő megoldást jelentenek.

→ **A fenti termékek rendelésre elérhetőek, ízelítőt nyújtanak a 60HRC feletti anyagok megmunkálásához ajánlott, egyedileg gyártott termékek választékából!**

→ **Kérje egyedi ajánlatunkat!**

# Sima és profilozott köszőrűkorongok

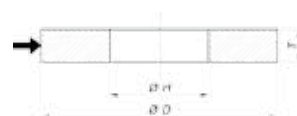
→ Gépi előtolás esetén 40m/s kerületi sebességig!

Felhasználási terület

- Fűrészelés
- Szerszámélezés
- Késelés

## Vékony sima köszőrűkorongok palástköszörülésre és fűrészelésre

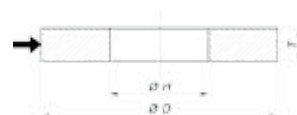
Alakjel: 1



Alakjel	D x T x H	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
sima	150 x 4 x 20	—	10182	7A	60	N	5	V 31	5998984101828
sima	200 x 4 x 32	—	10610	9A	80	N	8	V 31	5998984106106
sima	150 x 6 x 20	—	10212	6A	60	N	8	V 31	5998984102122
sima	150 x 6 x 32	—	14234	6A	80	M	8	V 31	5998984142340
sima	175 x 10 x 32	32/25/20	10438	6A	60	M	8	V 38	5998984104386
szendvics, sima	250 x 12 x 32	—	10862	6A/7A	60	N	8	V 31	5998984108629

## Vizes köszőrűkorong késeléshez

Alakjel: 1



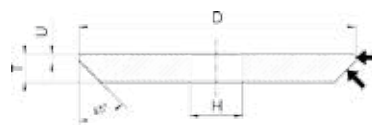
D x T x H	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
200 x 40 x 20	16675	6A	220	K	5	V 31	5998984166759

→ **Javaslatunk**

Általános munkákhoz a szokásos 6A90P5V38 specifikációjú termékeinket javasoljuk.  
Keményebb anyagokhoz vagy gyorsabb munkához a durvább és lágyabb összetételeket válassza!  
Ha nagyobb teljesítményre van szükség, használja a 7A illetve 9A szemcsés korongjainkat!  
Próbálja ki szendvics korongunkat: nagyobb éltartósság, precízebb munka!

## Vékony profilozott köszörűkorongok fűrészelezésre

Alakjel: 1C



Alakjel	D x T x H élszalag	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
élezett	125 x 10 x 20 U2	—	10081	6A	90	P	5	V 38	5998984100814
élezett	150 x 10 x 20 U3	—	10240	6A	90	P	5	V 38	5998984102405
élezett	150 x 10 x 32 U3	32/25/20	10246	6A	90	P	5	V 38	5998984102467
élezett	150 x 10 x 32 U3	32/25/20	10247	6A	60	M	5	V 38	5998984102474
élezett	175 x 10 x 20 U3	—	10424	1C	60	K	5	V 36	5998984104249
élezett	175 x 10 x 20 U3	—	10428	6A	90	P	5	V 38	5998984104287
élezett	175 x 10 x 32 U3	32/25/20	10442	6A	60	M	8	V 38	5998984104423
élezett	175 x 10 x 32 U3	32/25/20	10443	6A	90	P	5	V 38	5998984104430
élezett	200 x 10 x 20 U3	—	10636	6A	90	P	5	V 38	5998984106366
élezett	200 x 10 x 32 U3	—	10645	6A	90	P	5	V 38	5998984106458
élezett	200 x 10 x 32 U3	32/25/20	10648	6A	60	M	8	V 38	5998984106489
szendvics, élezett	200 x 12 x 32 U3	—	14495	6A/7A	60	N	8	V 31	5998984144955
élezett	250 x 10 x 20 U3	—	10838	6A	90	P	5	V 38	5998984108384
élezett	250 x 10 x 32 U3	—	10850	6A	90	P	5	V 38	5998984108506
élezett	250 x 10 x 32 U3	32/25/20	10852	6A	60	N	8	V 38	5998984108520
élezett	250 x 10 x 32 U3	32/25/20	10853	6A	60	M	8	V 38	5998984108537
élezett	300 x 10 x 32 U3	32/25/20	11067	6A	90	P	5	V 38	5998984110677
élezett	300 x 10 x 32 U3	32/25/20	11068	6A	80	N	5	V 38	5998984110684

## Kőlehuzó

D x L	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
250 x 22	10927	1C	36	P	5	V 36	5998984109275
300 x 28	11113	1C	24	P	5	V 36	5998984111131



Kőlehuzó



Kaszakó

## Kaszakó

L x B x C	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
240 x 35 x 15	10819	1C	120	P	5	V 36	5998984108193
240 x 35 x 15	10820	6A	150	N	5	V 38	5998984108209

# Alakos korongok

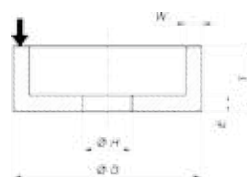
→ Kézi és gépi előtolás esetén is 32m/s kerületi sebességig!

Felhasználási terület

- Szerszámélezés

## Egyenes fazék

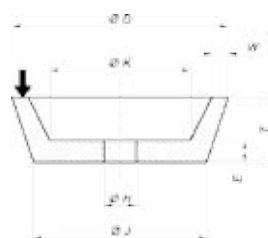
Alakjel: 6



D x T x H	Egyéb méret	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■ ■
125 x 63 x 32	W8 E13	10141	6A	54	J	8	V 31	5998984101415
150 x 80 x 32	W13 E15	10370	6A	60	J	8	V 31	5998984103709
175 x 80 x 76,2	W16 E20	10589	6A	60	K	8	V 31	5998984105895
175 x 100 x 76,2	W15 E15	10597	6A	46	K	8	V 31	5998984105970
200 x 100 x 76,2	W25 E25	10797	6A	46	K	8	V 31	5998984107974

## Kúpos fazék

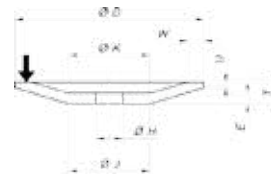
Alakjel: 11



D x T x H	Egyéb méret	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■ ■
100 x 40 x 20	W8 E10 J71 K56	10040	6A	60	K	8	V 31	5998984100401
125 x 45 x 20	W10 E13 J92 K75	10122	6A	60	K	8	V 31	5998984101224
125 x 45 x 32	W10 E13 J92 K75	10128	6A	60	K	8	V 31	5998984101286
150 x 50 x 32	W10 E15 J113 K97	10334	6A	60	J	8	V 31	5998984103341

## Homorú élezőkorong

Alakjel: 12

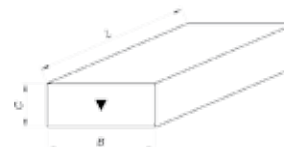


D x T x H	Élszalag	Egyéb méret	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
150 x 16 x 20	U3,2	J66 E9 W8	10268	6A	60	K	8	V 31	5998984102689
175 x 18 x 20	U3,2	J60 E11 W8	10466	1C	60	K	5	V 36	5998984104669
175 x 18 x 20	U3,2	J60 E11 W8	10470	6A	60	K	8	V 31	5998984104706
200 x 20 x 32	U3,2	J90 E12 W10	10715	6A	60	K	8	V 31	5998984107158
125 x 13 x 20	U3,2	J61 E7 W6	13466	6A	60	K	8	V 31	5998984134666

## Köszörűszegmensek

L x B x C	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
150 x 80 x 25	10358	6A	36	H	8	V 38	5998984103587
150 x 80 x 25	10360	6A	30	G	8	V 38	5998984103600
200 x 120 x 30	10802	1C	30	N	5	V 36	5998984108025

Alakjel: 3101



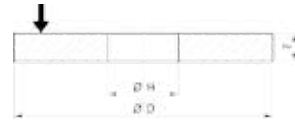
# Műgyanta kötésű gépipari köszőrűszerszámok

→ Maximum 50m/s kerületi sebességig!

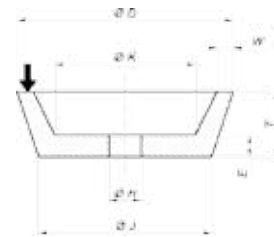
Alakjel: 1



Alakjel: 35



Alakjel: 11



## Felhasználási terület

- Sima, süllyesztett és felfogóanyás köszőrűkorongok
- Támasztó-, továbbító- és megmunkálókörongok
- Szegmensek, sima, gyűrű és fazékkörongok síkköszőrülésre
- Körongok szerszámélezésre
- Sima és süllyesztett körongok hengerköszőrülésre
- Felfogóanyás homlokköszőrű-körongok speciális alkalmazásokra

→ Ellenőrizze a felhasználhatósági dátumot! (pl. V 07 2018 (Felhasználható 2018. július végéig))

→ A bakelit kötésű körongok a gyártás dátumától számított 3 évig használhatóak!

→ Nagyobb kerületi sebesség esetén kérje ajánlatunkat!

Alak-jel	D x T x H	Cikkszám	Alak	Max. sebesség	Elérhető-ség	Szemcse típus	Szemcse méret	Kemény-ség	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■
11	110/90 x 56 x 22,23	30209	Kúpos fazék	50 m/s	Raktári	1C	16	Q	5	B	5998984532097
11	110/90 x 56 x 22,23	30210	Kúpos fazék	50 m/s	Raktári	1C	36	Q	5	B	5998984532103
11	110/90 x 56 x 22,23	30222	Kúpos fazék	50 m/s	Raktári	1C	24	Q	5	B	5998984532226
11	110/90 x 56 x 22,23	30239	Kúpos fazék	50 m/s	Rendelésre	1A	16	Q	5	B	5998984530239

Alak-jel	D x T x H	Cikkszám	Alak	Max. sebesség	Elérhető-ség	Szemcse típus	Szemcse méret	Kemény-ség	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■
35	250 x 8 x 20	30071	Fogászati köszőrűkorong	50 m/s	Raktári	1C	30	R	4	B	5998984530710
35	250 x 8 x 20	30070	Üvegszövettel erősített, recézett fogászati köszőrűkorong	50 m/s	Raktári	1C	30	R	4	B	5998984530703
1	150 x 25 x 32	30015	Öntvénytisztító kézi gépre	50 m/s	Rendelésre	1A	24	R	4	B	5998984530154
1	300 x 150 x 127	30117	Csúcsnélküli palástköszőrülés (centerless) támasztókorong	50 m/s	Rendelésre	1A	120	Q	6	B	5998984531175
1	500 x 50 x 203,2	30163	Öntvénytisztító állványos vagy lengőköszőrűre	50 m/s	Rendelésre	1A	16	R	5	B	5998984531632